


УТВЕРЖДАЮ:

И.о. главного инженера  
ПАО «Севералмаз»

 В.Я. Калашников  
« 23 » июня 2018г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**для проведения технического отбора по выбору Подрядчика на изготовление**  
**рукавов высокого давления (РВД) для ПАО «Севералмаз»**

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
1	2	3
1	Наименование Заказчика	Публичное акционерное общество «Севералмаз»; РФ, 163000, г. Архангельск, ул. Карла Маркса, д. 15.
2	Наименование Подрядчика	Определяется по результату тендерной процедуры.
3	Способ оказания услуг	Подрядной организацией.
4	Место выполнения работ	РФ, Архангельская область, Ломоносовский ГОК, п. Светлый. Объект расположен в 100 км. на северо-восток от г. Архангельска, от ж/д ст. Архангельск-город - 110 км. (в т.ч. 77 км. - автопроезд 5-й технической категории с грунтовым покрытием, круглогодичного действия).
6	Наименование услуг	Изготовление РВД для горнотранспортного оборудования и дорожно-строительных машин Ломоносовского ГОКа, согласно перечню (Приложения №1).
7	Стоимость услуг	Стоимость услуг по изготовлению РВД, в евро / долларах США, включает: изготовление товара, стоимость комплектующих (рукав, фитинг с пресс-штулкой, уплотнительные кольца), определяется на основании годовой потребности Заказчика (Приложение №2) и утвержденного прайс-листа.
8	Период выполнения работ	Начало предоставления услуг - 01.01.2019г. Окончание предоставления услуг - 31.12.2021г
9	Время выполнения работ	1. Плановое изготовление РВД с 8-00 до 20-00 с часовым перерывом на обед; 2. Аварийное изготовление РВД / гарантийные работы производятся Подрядчиком в круглосуточном режиме: - в дневную смену – не позднее 1 часа с момента получения заявки; - в ночное время – не позднее 2-х часов с момента получения оповещения.
10	Вид услуги	Изготовление РВД силами и комплектующими Подрядчика на оборудовании, находящемся в собственности Подрядчика, расположенным на территории Ломоносовского ГОКа.
11	Назначение работ (основная цель выполнения работ)	Снижение затрат на техническую эксплуатацию горнотранспортного оборудования и дорожно-строительных машин Ломоносовского ГОКа ПАО «Севералмаз».
12	Требования к Исполнителю	1. Должен иметь полную информацию по идентификации, технических характеристиках изготавливаемых рукавов высокого давления, согласно перечня (Приложение №2). 2. Наличие полного комплекта оборудования для изготовления РВД соответствующих требованиям Заказчика: - отрезной станок; - приспособление/станок для очистки РВД; - обжимной пресс (с ½" до 2" R15 включительно);


		<ul style="list-style-type: none"> <li>- маркировочное и упаковочное оборудование и принадлежности;</li> <li>- вспомогательное оборудование (компрессор, стеллажи для хранения шлангов и пр.).</li> </ul> <p>3. Наличие квалифицированного персонала на месте проведения работ (не менее 2 человек) прошедших обучение, аттестованных и получивших допуск к производству фирменной продукции.</p> <p>4. Опыт работы по оказанию услуг по изготовлению РВД не менее 1 года (подтвердить выполненными/действующими договорами).</p>
13	Гарантийные обязательства	<p>1. <b>Гарантийный срок на результаты работ (изготовленный РВД) – 2 года или 8000 моточасов с момента установки;</b></p> <p>2. При невозможности установить РВД из-за несоответствия частей, элементов, размеров оригинальному РВД, услуга считается не выполненной;</p> <p>3. Подрядчик компенсирует Заказчику в гарантийный период полный объем смазочных материалов, утраченных в результате некачественного изготовления РВД, в том числе из-за ненадлежащего качества уплотнительных колец;</p> <p>4. Место проведения гарантийного изготовления РВД: РФ, Архангельская область, Ломоносовский ГОК, Промышленная площадка.</p>
14	Технические требования	<p>1. <b>Рукава высокого давления должны быть изготовлены в соответствии с требованиями международных стандартов SAE J1273/DIN 2066.2.2002-10.</b></p> <p>2. Комплектующие для изготовления РВД (рукав, фитинги с пресс-втулкой) должны быть одного производителя и типа (обязательное условие), новыми, ранее не использованными.</p> <p>3. Технические характеристики шлангов:</p> <p>3.1. Внутренний слой – маслостойкий синтетический каучук, не поддерживающий горение;</p> <p>3.2. Наружный слой – синтетический каучук стойкий к износу, воздействию озона и погодных условий, не поддерживающий горение;</p> <p>3.3. Антикоррозионные свойства – не менее 400 часов согласно DIN EN 9227;</p> <p>3.4. Озоностойкость шлангов всех типов не менее 400 часов, согласно ISO 7326;</p> <p>3.5. Рабочие температуры среды от -40С до +100С, а для шлангов стандарта R13/R15 – не менее +125С;</p> <p>3.6. Давление шлангов на разрыв не менее 4-х кратного рабочего давления по каждому типу;</p> <p>4. Шланги соответствуют ГОСТ 6286-2017, ГОСТ 25452-90.</p>
15	Требования к организации работ	<p>Все работы выполняются иждивением Подрядчика, его силами и средствами.</p> <p><b>Подрядчик обязан своими силами и за свой счет:</b></p> <p>1. маркировать изготовленные РВД с нанесением даты изготовления и каталожный номер;</p> <p>2. организовать аварийное изготовление РВД или выполнить гарантийные работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- в дневную смену – не позднее 1 часа с момента получения заявки;</li> <li>- в ночное время – не позднее 2-х часов с момента получения оповещения.</li> </ul> <p>3. выполнять указания государственных контролирующих органов и Заказчика об устранении выявленных нарушений в области охраны труда и промышленной безопасности;</p> <p>4. производить уборку рабочих мест, образовавшиеся отходы складировать в специально отведенных емкостях, обеспечивать погрузку и вывоз мусора к месту утилизации;</p> <p>5. еженедельно предоставляет представителю Заказчика</p>

		<p>отчет о выполнении работ по согласованной сторонами форме;</p> <p>6. сдавать Заказчику РВД по акту и в состоянии полной готовности к установке.</p> <p>Подрядчик несет все расходы, связанные с доставкой материалов и оборудования до Промышленной площадки Заказчика. Тара и упаковка, в которой поставляются материалы и оборудование, должны обеспечивать его полную сохранность, предохранять от повреждений при транспортировке всеми видами транспорта с учетом перевалок, а также предохранять от влияния атмосферных осадков, низких температур в зимний период.</p> <p>Подрядчик несет все расходы на проживание, питания, доставку до места выполнения работ и обратно своих специалистов при выполнении услуг согласно технического задания.</p> <p>Подрядчик несет ответственность за не достижение показателей, указанных в технической документации на изготовление РВД, невозможность нормальной эксплуатации РВД в соответствии с их назначением.</p> <p>Подрядчик несет все расходы, связанные с нарушением регламента взаимодействия подразделений ПАО «Севералмаз» с подрядными организациями при производстве работ на объектах общества в целях обеспечения требований промышленной безопасности, охраны труда и охраны окружающей среды.</p>
16	Заказчик предоставляет (обеспечивает)	<p>1. Отдельно стоящее помещение размерами 13 000 x 7 760 x 6 000(Ш x Д x В), для изготовления и складирования РВД, на безвозмездной основе;</p> <p>2. Электрической энергией, с лимитом 11,5 МВт в месяц, на безвозмездной основе.</p>
17	Требования к безопасности работ	<p><b>Подрядчик обязан:</b></p> <p>1. Соблюдать правила охраны труда и промышленной безопасности, техники безопасности ведения работ, противопожарной безопасности.</p> <p>2. Выполнять указания государственных контролирующих органов и Заказчика об устранении выявленных нарушений в области охраны труда и промышленной безопасности.</p> <p>3. Принимать все необходимые меры, чтобы предотвратить нанесение ущерба при производстве Работ Заказчику и/или третьим лицам.</p> <p>4. Обеспечить соблюдение требований нормативных актов РФ и субъектов РФ в области охраны труда, промышленной и экологической безопасности на строительной площадке.</p>
18	Особые требования к предоставлению ТКП	<p><b>1. Предоставить на рассмотрение Заказчика два варианта технико - коммерческих предложения (ТКП) по форме Приложения №3, с обязательным указанием брэнда производителя комплектующих:</b></p> <p><b>1.1 на изготовление РВД с применением окорочной технологии;</b></p> <p><b>1.2 на изготовление РВД с применением без окорочной технологии.</b></p> <p>2. При подаче технико - коммерческого предложения необходимо учесть все виды работ, в т.ч. не оговоренные настоящим техническим заданием, необходимые для предоставления услуги, согласно настоящего технического задания.</p>
19	Требования к документации	<p><b>Подрядчик обязан предоставить сертификаты соответствия к комплектующим изготавливаемой продукции (РВД), указанной в техническом задании, согласно требованиям международных стандартов и ГОСТов.</b></p>

20	Оплата выполненных работ	В течение 30 календарных дней после подписания Сторонами акта приемки-передачи РВД за предшествующий месяц.
----	-----------------------------	--


Составил:

Заместитель главного механика  
по эксплуатации оборудования

  
\_\_\_\_\_ Пасечнюк А.А.

Согласовано:

Главный механик

  
\_\_\_\_\_ 23.07.2018 С.В. Ялышев

/ Начальник транспортного  
отдела

  
\_\_\_\_\_ Н.А. Онучин